

4	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma (aglomerat)	1 000,0
5	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma (przemiał)	1 400,0

2. Proces przetwarzania odpadów zgodnie z załącznikiem Nr 1 do ustawy o odpadach został zakwalifikowany jako proces odzysku R5 – recykling lub odzysk innych materiałów ceramicznych.

- 1) Przetwarzanie odpadów tworzyw sztucznych, składa się z następujących etapów:
  - a) sortowanie odpadów – polega na ręcznym oddzieleniu od siebie odpadów ze względu na rodzaj surowca, z którego powstały (LDPE, HD, PP, ABS) i usunięciu zanieczyszczeń w postaci elementów metalowych, papierowych i z innych tworzyw (etykiet, zapinek, klipsów). Wysegregowane odpady zostają umieszczone w workach big-bag i przetransportowane do mielenia;
  - b) mielenie – polega na rozdrobnieniu odpadów za pomocą specjalistycznego młyna o napędzie elektrycznym, na frakcję o średnicy ok. 5 mm. Komora zsypana młyna jest zamykana, co uniemożliwi rozpylanie mielonych odpadów;
  - c) regranulacja – odbywa się w specjalistycznym urządzeniu – regranulatorze, w którym zmielone odpady zostają poddane stopieniu w temperaturze od 200 do 300°C i uformowaniu w nitki o średnicy 2-3 mm. Po gwałtownym schłodzeniu tworzywo zostaje uformowane na frakcję o średnicy 5 mm. Tak przetworzone tworzywo może stanowić dodatek do produkcji lub pełnowartościowy surowiec;
  - d) magazynowanie – polega na umieszczaniu gotowego surowca – regranulatu (z podziałem na poszczególne rodzaje tworzyw sztucznych) w workach big-bag ustawionych w pomieszczeniu magazynowym i przygotowaniu go do załadunku i transportu.

Produktem końcowym procesu recyklingu jest regarnulat stanowiący pełnowartościowy surowiec do produkcji elementów z tworzyw sztucznych dla wielu branż przemysłu. Zastosowana technologia umożliwia uzyskanie surowca na etapie aglomeratu (odpady po zmieleniu, ale przed regarnulacją), który dla wielu producentów tworzyw sztucznych jest wystarczającym surowcem do produkcji, ze względu na specyficzne wymagania technologiczne. Tak przetworzone odpady są traktowane jako odpad z mechanicznej obróbki odpadów o kodzie 19 12 04 – tworzywa sztuczne i guma i będzie odbierany przez firmy posiadające stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami.

- 2) Przetwarzanie odpadów z gumy, składa się z następujących etapów:
  - a) sortowanie odpadów – polega na ręcznym oddzieleniu od siebie odpadów ze względu na rodzaj surowca, z którego powstały (opony, guma, kauczuk, silikon);
  - b) czyszczenie odpadów – polega na ręcznym usunięciu zanieczyszczeń w postaci etykiet papierowych, drobnych elementów metalowych;
  - c) wstępne rozdrobnienie – polega na cięciu opon i elementów gumowych o dużych gabarytach (przy pomocy mechanicznych pił taśmowych lub hydraulicznych noży) na mniejsze części, połączonym z ręcznym usunięciem większych elementów metalowych (drutówka z opon, elementy metalowych mocowań, wzmocnień);
  - d) mielenie – polega na rozdrobnieniu (zmieleniu) odpadów danego rodzaju za pomocą specjalistycznego młyna o napędzie elektrycznym, na frakcję o średnicy:
    - strzępy 40-300 mm,
    - czipsy 10-40 mm,
    - granulaty 1-10 mm,
    - miął 0-1mm,
 Średnica przemiału jest uzależniona od sposobu dalszego wykorzystania odpadu i będzie ustalana zgodnie z zapotrzebowaniem odbiorcy;